

# TC550

## Tour à métaux



- Tour pour l'usinage du métal
- Ce tour compact permet de réaliser tous les usinages classiques.
- Sa puissance remarquable et sa finition en font un outil indispensable de l'atelier de maintenance, du service prototype ou de l'amateur éclairé.
- Son design contemporain et son ergonomie en font un outil agréable et efficace.

### CARACTERISTIQUES TOUR :

Passage au dessus du banc	Ø 250mm
Passage au dessus du chariot	Ø 150mm
Passage du banc	135mm
Entre pointe	550mm
Alésage de broche	26mm
Cône de broche	CM4
Vitesses	6 de 125 à 2000 tr/mn
Puissance moteur	1000W - Mono 230V
Cône de contre pointe	CM2
Avances métriques	0,4 à 3,5mm
Avances en pouces	8-56 TPI
Avances longitudinal	0,07 à 0,2 mm/tr
Course chariot transversal	115 mm
Course contre pointe	70 mm
Dimensions (L x l x H)	1150 x 560 x 570mm
Poids net	120 kgs

### INCLUS

1 mandrin 3 mors Ø 160

Tourelle 4 positions

Pointe sèche CM4 / Pointe sèche CM3

Outils et boîte rangement



Options possibles : Lunette à suivre, lunette fixe, mandrin 4 mors, , socle ...

